

პორტლანდცემენტი

CEM II/A-L 42.5 R

სერტიფიკატის № 413 ძალაშია 28.04.2027-მდე



მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურბითი დანაკარგი	არ არის ნორმირებული	6-9 %
SiO ₂	“ ”	19.0 -21.8 %
Al ₂ O ₃	“ ”	4,7 – 5.5 %
Fe ₂ O ₃	“ ”	3.0 – 3.6%
CaO	“ ”	56.0 – 60.0 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	2.3 %
SO ₃	≤ 4.0 %	2.80 %
ტუტების შემცველობა	არ არის ნორმირებული	0.7 %
Cl	≤ 0.1 %	0.016%
უხსნადი ნაწილი	არ არის ნორმირებული	4.8 %
ხვედრითი ზედაპირი	არ არის ნორმირებული	4500 სმ²/გ
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არ არის ნორმირებული	60.0-68%
C ₂ S	“ ”	11-19%
C ₄ AF	“ ”	8-13%
C ₃ A	“ ”	9-12%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.5-2.8%
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე (ნარჩენი საცერზე 0.080მკ.)	არ არის ნორმირებული	0.08 - 0.12 %
შეკვრის ვადები		
დასაწყისი	არა ნაკლებ 75 წთ	120წთ. – 160წთ.
დასასრული	არ არის ნორმირებული	170წთ. – 220 წთ.
მოცულობითი თანაბარზომიერი გაფართოება	≤ 10 მმ.	0.1-0.15 მმ
წყალმოთხოვნილება		29.0 – 31.0 %
სიმტკიცის ზღვარი კუმშვაზე (მპა.)		
2დღის შემდეგ	≥ 20.0 მპა.	22,3 – 24.8 მპა
7 დღის შემდეგ		38.0 – 40.0 მპა
28 დღის შემდეგ	≥ 42.5 მპა.	48.0 – 50.0 მპა

ხარისხ.მართ.განყ.უფროსი:

ნ. ქესაური